

SIRI

Mesure et registre de régulation avec fonction iris



QUELQUES CARACTÉRISTIQUES

- Méthode de mesure agréée
- Courte longueur d'installation
- Nettoyable
- Très silencieux
- Précision de mesure
- Étanchéité de classe C, EN 1751

Caractéristiques techniques

Composition

La fonction de contrôle elle-même est intégrée dans un collier monté en surface et offre un étranglement uniforme et centré lorsque les lames du registre sont actionnées en direction du centre. Ce dispositif crée un débit d'air laminaire et uniforme avec un faible niveau de bruit. Grâce à sa conception compacte, le SIRI s'intègre aisément dans les gaines. L'étanchéité du caisson est conforme à celle des gaines de classe C (EN 1751).

Matériaux et finition

La structure du registre et les disques de commande sont en tôle d'acier galvanisée, les autres composants étant en plastique. Les manchettes de raccordement sont pourvues de joints en caoutchouc.

Fonction

Le modèle SIRI est conçu pour réguler le débit d'air dans les gaines de ventilation circulaires. Les disques de contrôle forment un outil presque idéal, permettant une mesure simple et efficace du débit d'air. Comme il est possible de l'ouvrir complètement jusqu'au $\varnothing 630$, le modèle SIRI convient idéalement au montage dans les gaines exigeant un nettoyage régulier.

Installation

Le registre SIRI doit être installé à distance convenable des sources d'engorgement. Le registre SIRI ne doit pas être gêné par le poids des gaines de raccordement. C'est particulièrement le cas lorsqu'il est raccordé à un ensemble de gaines verticales. Dans des environnements de mesure non perturbés, la précision est obtenue à $\pm 5\%$. Dans des installations conformes à la figure 2, la précision est obtenue à $\pm 10\%$.

Équilibrage

L'écart de mesure maximum est de $\pm 10\%$, même si le registre est monté près d'un tube de type T, d'un raccord de transition ou d'une gaine coudée. Voir figure 2, relative aux exigences de longueur de gaine rectiligne. La pression différentielle peut être lue, et le débit d'air déterminé, à partir des facteurs K (COP) ou des diagrammes d'équilibrage à l'aide des points de mesure fixes.

À la livraison, une étiquette comprenant le tableau des facteurs K et les diagrammes d'équilibrage est attachée à l'un des points de mesure. Lors de l'équilibrage, régler l'étranglement à la valeur souhaitée à l'aide d'un tournevis ou d'une clé à douille. Voir tableau des tailles des clés à douille.

Maintenance

Le registre ne nécessite pas d'entretien. Au besoin, passer le registre à l'aspirateur muni d'un embout-brosse.

Lors du nettoyage, noter la position du registre avant de l'ouvrir au maximum. Après le nettoyage, replacer le registre dans sa position initiale.

Environnement

Une déclaration relative aux matériaux de construction est consultable sur www.swegon.com.

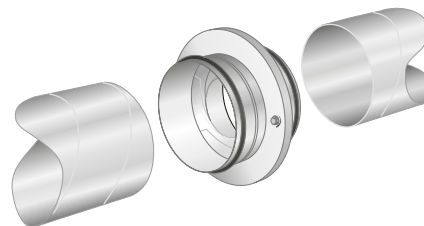


Figure 1. Installation.

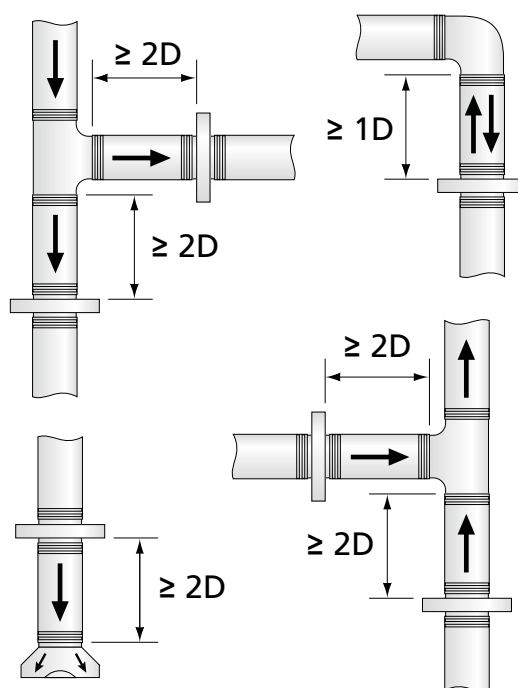


Figure 2. Planification.

Tailles clés à douille

Dimensions	Tailles clés à douille
80-160	8 mm
250-315	10 mm
400-630	15 mm
800	22 mm

Dimensionnement

Niveau de puissance sonore

Les schémas pour les différentes tailles représentent la puissance sonore totale ($L_{w_{tot}}$ dB) générée par le débit d'air et la perte de charge dans le registre. En corrigeant $L_{w_{tot}}$ par le coefficient de correction extrait du tableau 1, on obtient les niveaux de puissance sonore pour les différentes bandes d'octave ($L_W = L_{w_{tot}} + K_{ok}$).

Niveaux sonores

Tableau K_{ok}

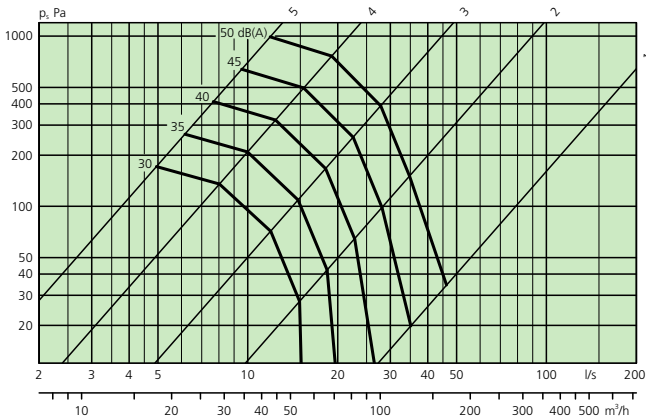
Taille	Moyenne fréquence (bande d'octave) Hz							
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
80	7	6	5	-3	-10	-16	-20	-22
100	7	7	5	-3	-10	-16	-20	-22
125	8	8	4	-3	-10	-15	-20	-23
160	9	9	4	-3	-10	-14	-21	-23
200	11	9	3	-3	-9	-14	-21	-22
250	12	9	2	-3	-8	-14	-21	-21
315	13	9	2	-3	-7	-13	-19	-20
400	13	8	2	-4	-6	-12	-18	-19
500	13	8	2	-3	-7	-12	-16	-18
630	13	7	2	-2	-8	-12	-15	-18
800	14	8	2	-2	-8	-12	-15	-18
Tol. ±	6	5	3	2	2	2	2	2

Diagrammes de dimensionnement

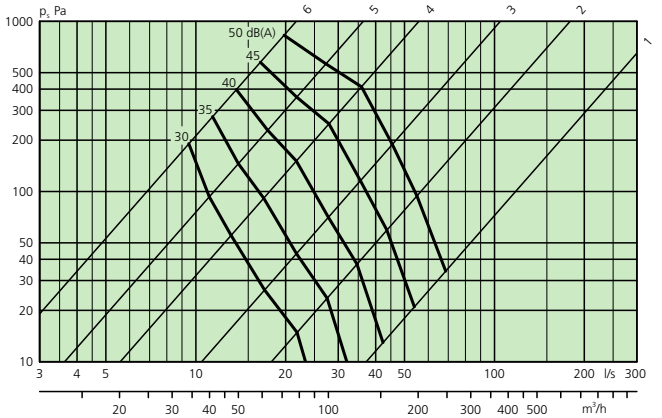
Débit d'air - Perte de charge - Niveau sonore

- Les abaques ne doivent pas être utilisées pour l'équilibrage.

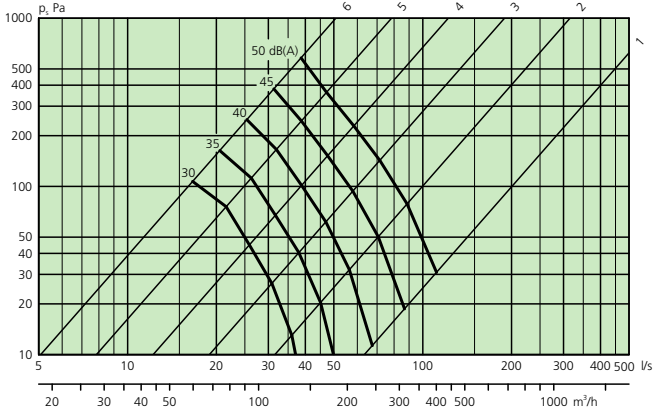
SIRI 80



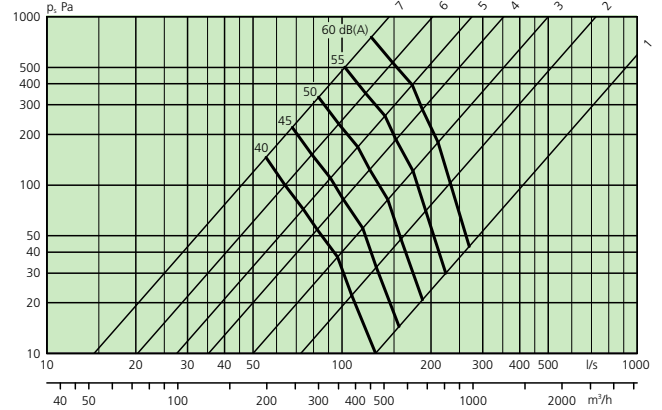
SIRI 100



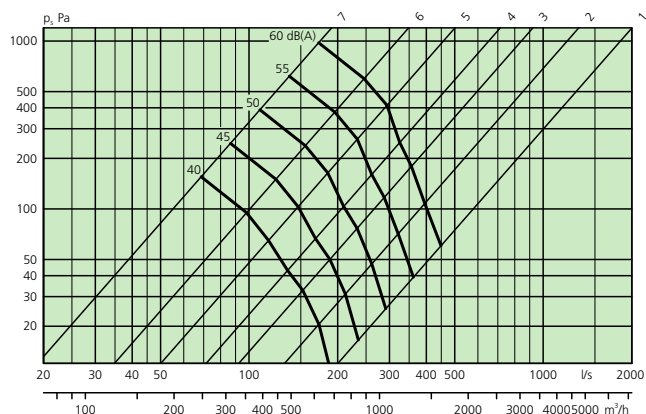
SIRI 125



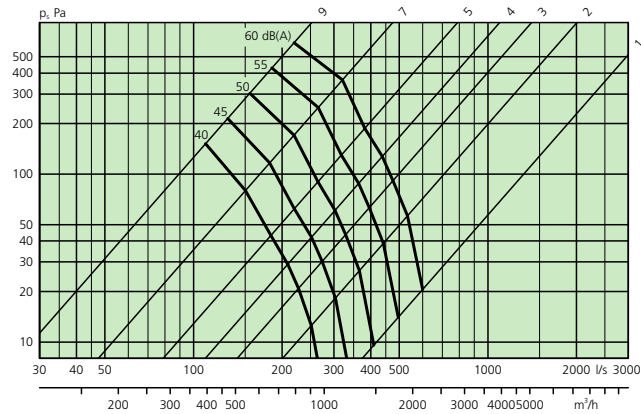
SIRI 160



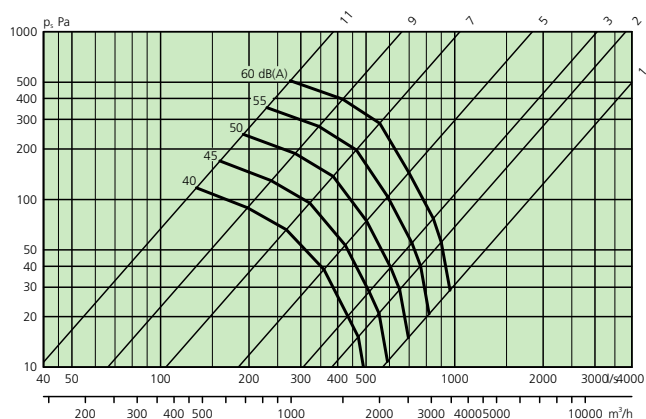
SIRI 200



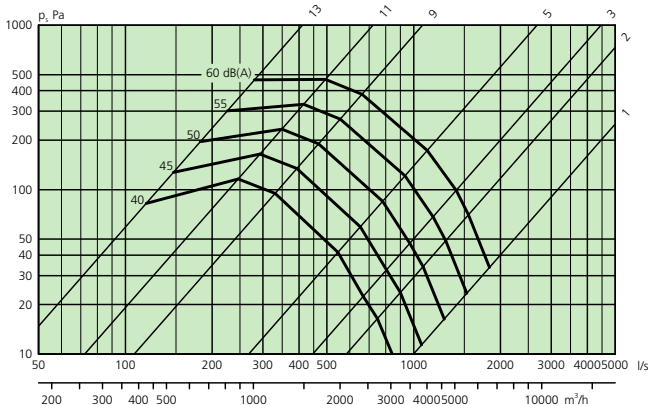
SIRI 250



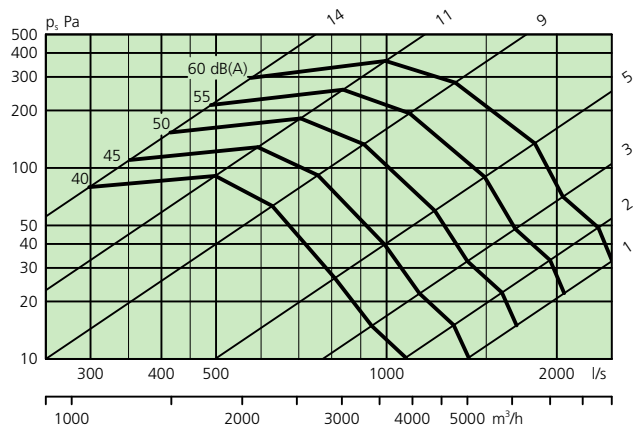
SIRI 315



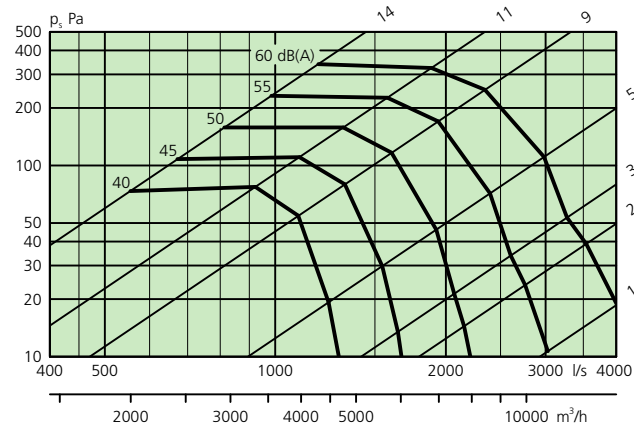
SIRI 400



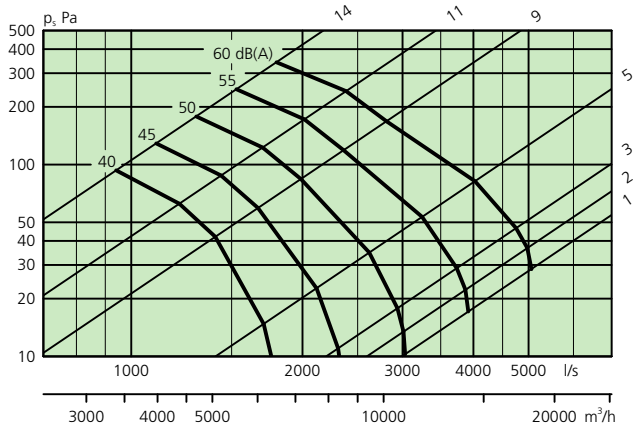
SIRI 500



SIRI 630



SIRI 800



Dimensions et poids

SIRI

Taille	Dimensions (mm)					Poids (kg)
	Ød	ØD	L	A	B	
80	78	145	115	30	35	0,5
100	98	165	120	30	35	0,6
125	123	188	130	40	35	0,8
160	158	230	140	40	35	1,1
200	198	285	140	40	45	1,5
250	248	285	180	55	45	2,2
315	313	410	180	55	50	3,0
400	398	525	220	60	65	5,0
500	498	655	220	60	80	8,5
630	628	815	220	65	95	12,1
800	798	1020	280	85	107	24,5

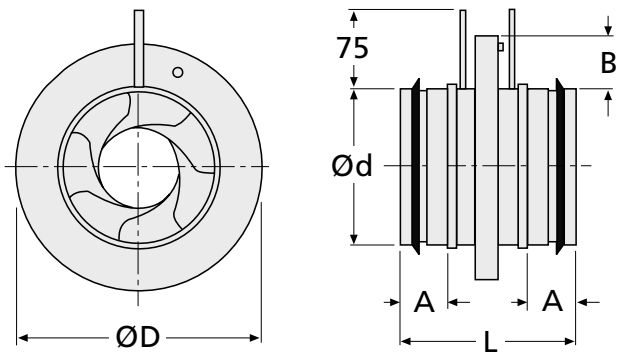


Figure 3. *SIRI*.

Nomenclature

Produit

Registre d'équilibrage	SIRI	a	aaa
------------------------	------	---	-----

Version:

Dimensions :
80, 100, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800

Texte de spécification

Registre circulaire d'équilibrage et de mesure du débit
Swegon de type SIRI, avec les fonctions suivantes:

- Méthode de mesure agréée
- Prises de mesure fixes
- Bouton de registre verrouillable avec indicateur de position de la lame
- Obturation impossible

Taille

SIRI a aaa

xx articles